

Detentori Art. 58 – 59 - 60



100% MADE IN ITALY 

Utilizzo

I detentori Pintossi + C sono dispositivi di intercettazione utilizzati sull'uscita dei radiatori per la regolazione del flusso del fluido.

Sono disponibili in esecuzione diritta e a squadra per connessione con tubazioni in ferro, rame, PEX o multistrato. Il cappuccio di protezione è disponibile in ottone o plastica.

La tenuta tra la valvola e il radiatore è garantita dal **sistema PTM** (Pintossi tenuta morbida), che consente un'installazione rapida e sicura, senza l'impiego di altri prodotti sigillanti, quali canapa o nastri in PTFE.

Caratterizzate da un funzionamento silenzioso, queste valvole trovano applicazione in tutti i sistemi impiantistici a due tubi, sia a distribuzione verticale che orizzontale.

Gamma prodotti

Art. 58	1/2"	Detentore angolo per tubo ferro
Art. 59	1/2"	Detentore dritta per tubo ferro
Art. 60	1/2"	Detentore angolo per tubo rame-pex

Caratteristiche tecniche

Fluidi:	Acqua o soluzioni glicolate
Glicole max:	30%
Temperatura max d'esercizio:	100°C
Pressione max d'esercizio:	10 bar

Materiali

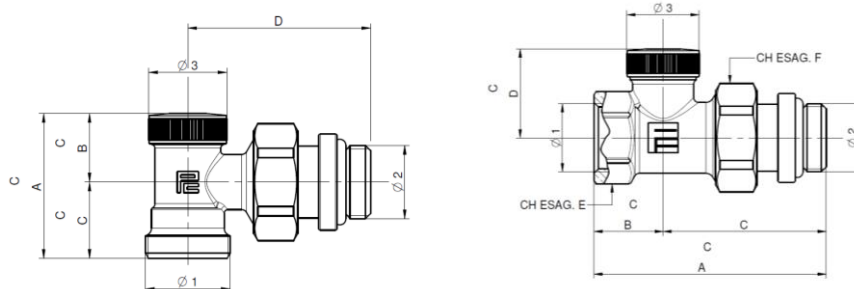
Corpo:	Ottone CW617N
Stelo:	Ottone CW617N
Vitone:	Ottone CW617N
Dado e vitone:	Ottone CW617N
Guarnizioni:	NBR
Cappuccio:	ABS/ Ottone CW617N



Dimensioni

Detentori ad angolo								
ART.	Ø1	Ø2	Ø3	A	B	C	D	E
58	1/2"	1/2"	22	41	19,5	21,5	51,5	30
60	24x19	1/2"	22	41	19,5	21,5	51,5	30

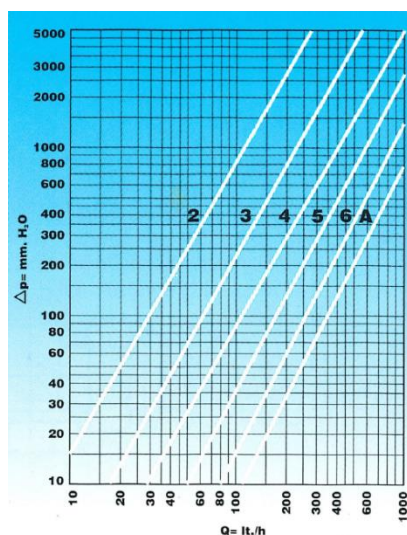
Detentori dritti									
ART.	Ø1	Ø2	Ø3	A	B	C	D	E	F
59	1/2"	1/2"	22	70,5	23,5	49,5	21	26	30



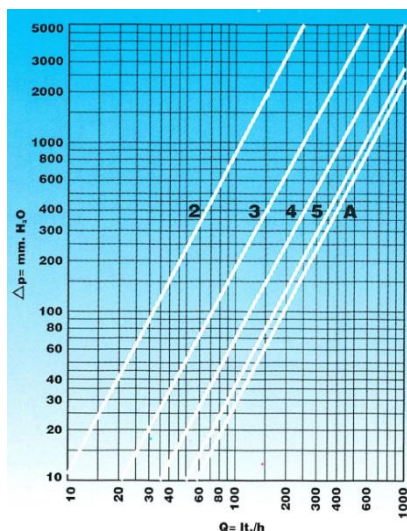
Diagrammi perdite di carico

Sui diagrammi sottostanti sono indicate le perdite di carico nelle diverse posizioni di taratura. Il numero sulla linea rappresenta il numero di giri partendo dalla posizione completamente chiusa.

Detentore angolo



Detentore diretto



Caratteristiche del fluido

La Norma di riferimento per il trattamento del fluido convettore nei sistemi di riscaldamento è la Uni 8065:2019 che regola i parametri che devono essere osservati per evitare fenomeni di corrosione e formazione di calcare.

Al fine di concedere la garanzia su un prodotto, le caratteristiche del fluido devono ottemperare alla regolamentazione nel paese di riferimento o per lo meno essere non inferiori a quelle prescritte dalla suddetta Norma UNI 8065:2019.

In particolare gli standard minimi necessari, ma non sufficiente che devono essere soddisfatti sono i seguenti:

Aspetto del fluido: Limpido

PH: Compreso tra 7 e 8

Ferro (FE): < 0,5 mg/kg (< 0,1 mg/kg per il vapore)

Rame (CU): < 0,1 mg/kg (< 0,05 mg/kg per il vapore)

Antigelo: Glicole propilenico

Condizionante: Come da prescrizioni del produttore

In ogni caso quando vengono utilizzati liquidi antigelo e soluzioni condizionanti, è richiesto il controllo e la verifica della compatibilità tra queste sostanze e i materiali di costruzione indicati dalle schede tecniche Pintossi+C.

