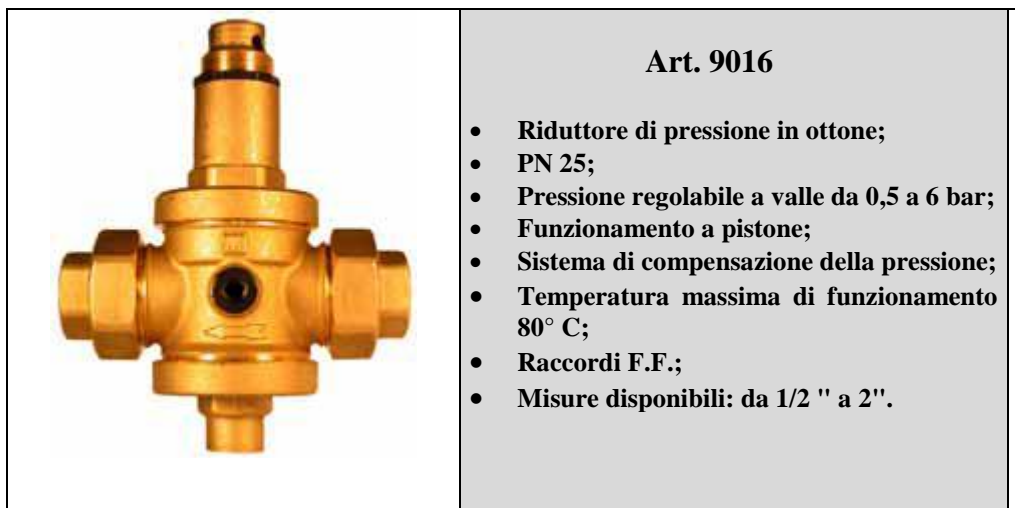


## RIDUTTORE DI PRESSIONE



### CAMPO DI UTILIZZO:

I riduttori di pressione Art. 9016 sono adatti alla riduzione e al controllo della pressione in impianti aventi le seguenti caratteristiche:

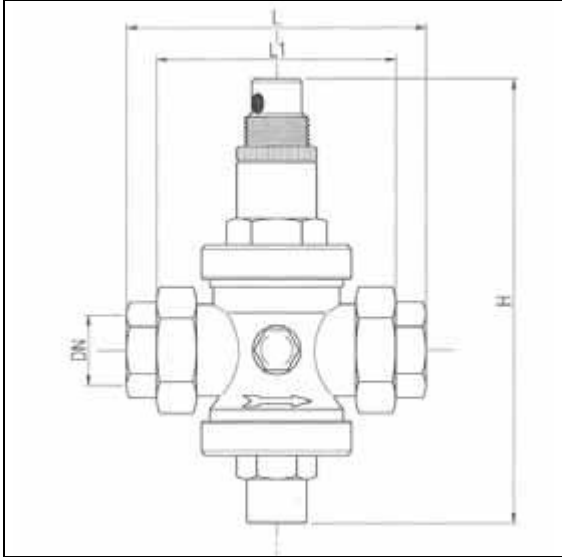
Massima pressione in entrata:	<b>25 bar</b>
Campo di regolazione a valle:	<b>0,5 - 6 bar</b>
Temperatura massima di utilizzo:	<b>80° C</b>
Filettature di collegamento:	<b>ISO 228/1</b>
Prodotti conformi alla normativa:	<b>DIN EN 1567</b>
Fluidi conformi:	<b>Acqua, aria compressa.</b>

### ELENCO DEI MATERIALI:

Metallo corpo:	<b>lega ottone CW617N UNI EN 12164 - CB753S EN 1984</b>
Metallo particolari interni:	<b>lega ottone CW614N UNI EN 12164</b>
Sede di tenuta:	<b>acciaio inox AISI 303</b>
Asta:	<b>lega ottone CW614N UNI EN 12164 acciaio inox AISI 303*</b>
O-rings:	<b>NBR 70 sh</b>
Guarnizioni piatte:	<b>Fasit Italy</b>
Particolari in plastica:	<b>Ultramid® A3K (BASF)</b>

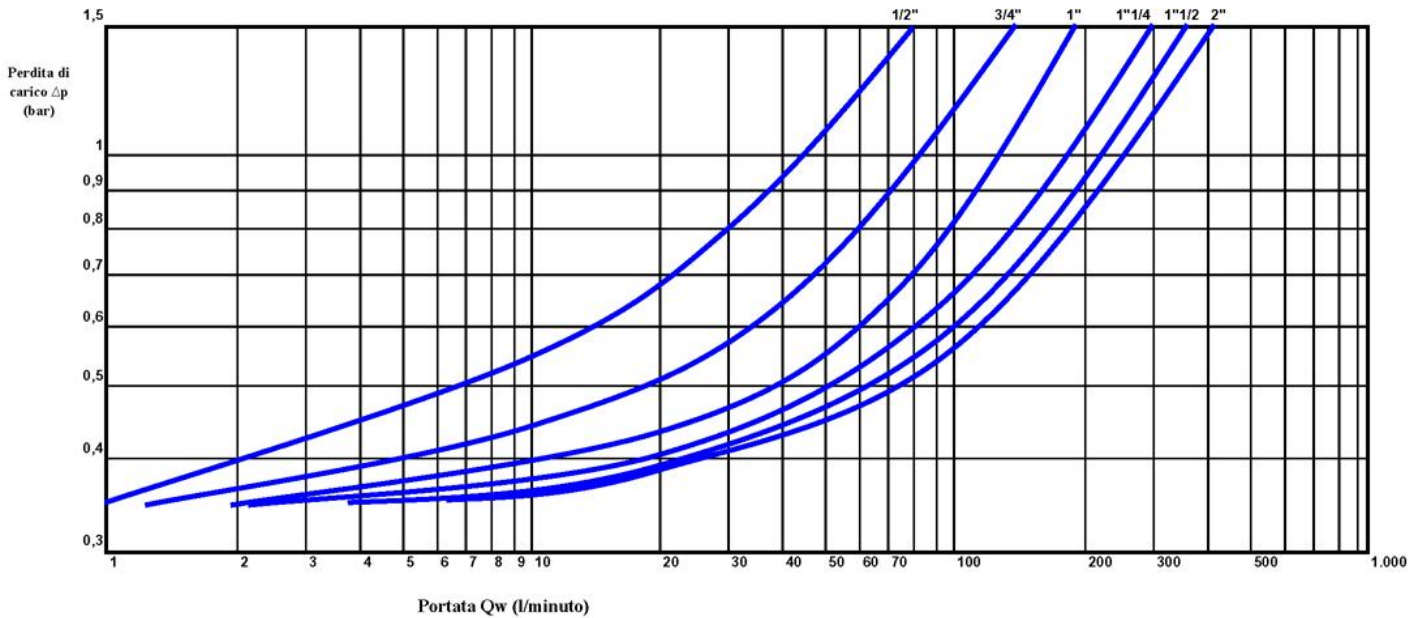
\* misure da 1 1/4 a 2"

### MISURE PRINCIPALI DEI RIDUTTORI DI PRESSIONE 9016



ARTICOLO	MISURA	H	L	L1
9016	1/2"	120	112	75
9016	3/4"	160	135	88
9016	1"	166	140	93
9016	1" 1/4	220	170	110
9016	1" 1/2	220	175	110
9016	2"	250	200	130

### DIAGRAMMA DI PORTATA E PERDITA DI CARICO:



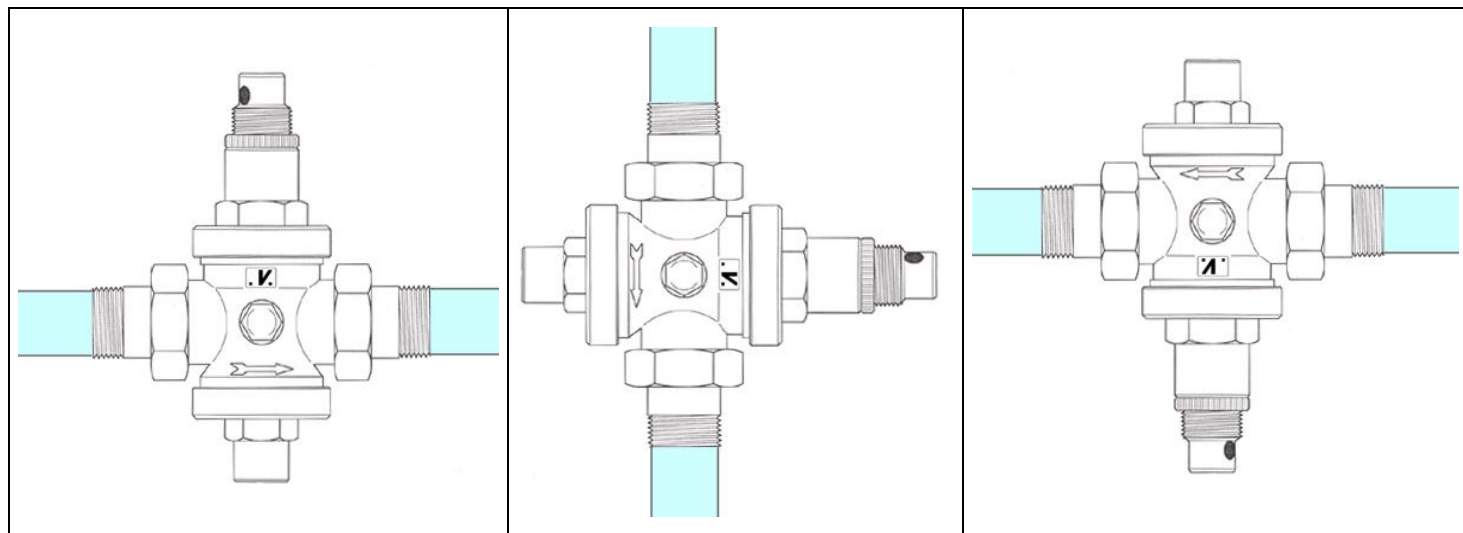
## PORTATA IDEALE DEI RIDUTTORI DI PRESSIONE ART.9016

Al fine di ottimizzare la scelta del riduttore di pressione da installare in un impianto, consigliamo di seguire le indicazioni della tabella che segue in cui sono indicate le pressioni ideali di funzionamento dei riduttori Art. 9016; i valori espressi sia in litri/minuto che in m<sup>3</sup>/ora rappresentano il campo di portata entro il quale si ottimizzano funzionamento, silenziosità e ridotta perdita di carico dei riduttori di pressione.

CODICE	MISURA	PORTATA IDEALE L/min	PORTATA IDEALE m <sup>3</sup> /ora
0901600012	1/2"	20 - 50	1,2 - 3
0901600034	3/4"	50 - 75	3 - 4,5
0901600100	1"	75 - 95	4,5 - 6
0901600114	1" 1/4	95 - 130	6 - 8
0901600112	1" 1/2	110 - 140	7 - 8,5
0901600200	2"	120 - 160	7,5 - 10

## INSTALLAZIONE DEL RIDUTTORE DI PRESSIONE

I riduttori di pressione Art. 9016 non risentono, nel loro funzionamento, della forza di gravità; possono, quindi essere installati nell'impianto in qualsiasi posizione:

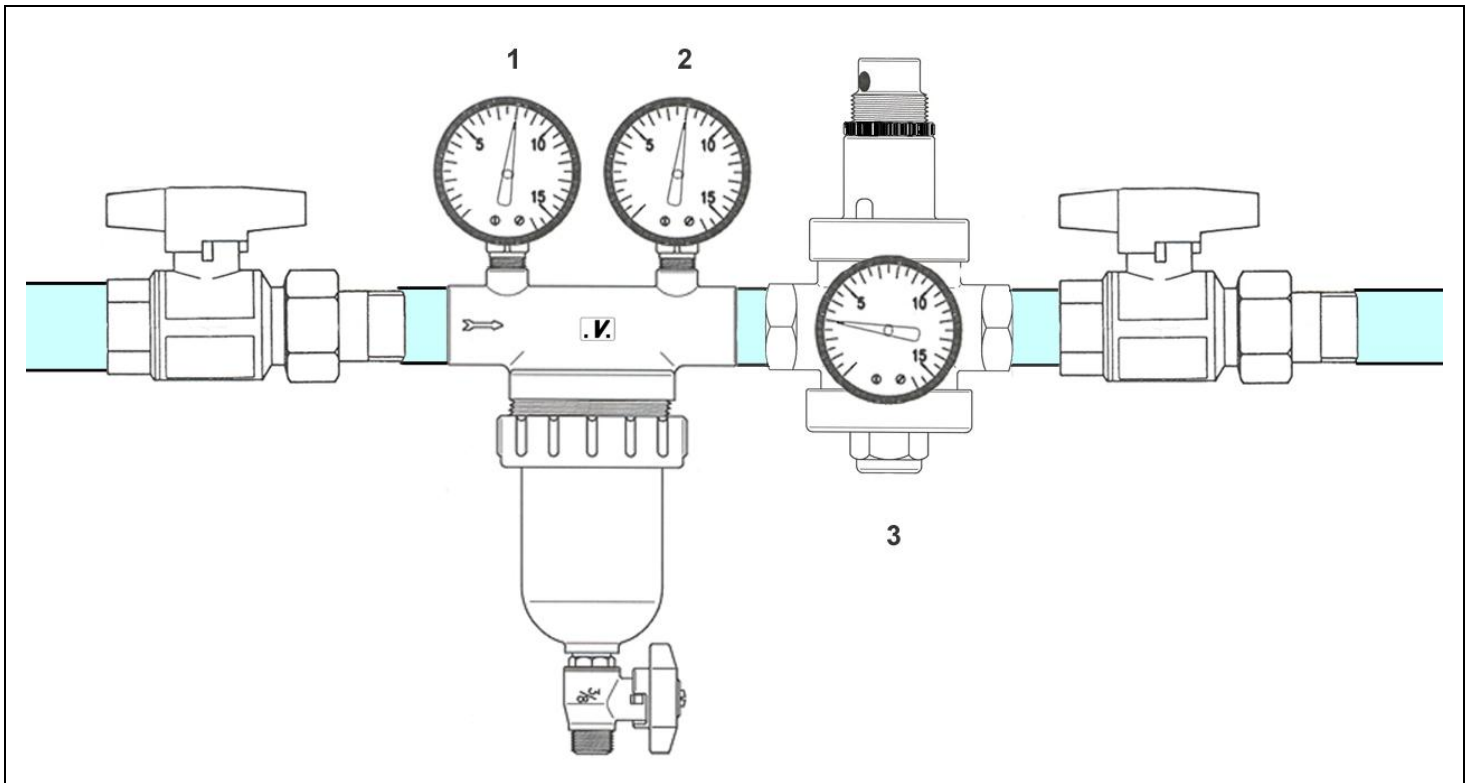


Il riduttore di pressione può essere danneggiato da impurità presenti nell'acqua; al fine di proteggere il riduttore e tutti gli apparecchi a valle nell'impianto consigliamo di installare un filtro autopulente a monte del riduttore di pressione.

Nel caso di presenza di un boiler nell'impianto a valle, è possibile che si verifichino anomalie nel funzionamento del riduttore di pressione dovute all'incremento di pressione conseguente all'aumento di temperatura dell'acqua; installando un vaso di espansione tra boiler e riduttore di pressione viene eliminato questo problema.

Si raccomanda infine di inserire nell'impianto un dispositivo anti colpo d'ariete al fine di evitare cedimenti nei componenti interni del riduttore di pressione.

Una corretta installazione del riduttore di pressione:



I manometri presenti nell'installazione qui sopra indicano:

- Manometro 1: pressione in entrata nel filtro;
- Manometro 2: pressione in uscita dal filtro;
- Manometro 3: pressione ridotta in uscita dal riduttore.

### COME REGOLARE LA PRESSIONE

Tutti i riduttori di pressione Pintossi+C sono testati prima di essere imballati; durante il test essi vengono tarati in uscita alla pressione di 3 bar; la pressione di uscita può essere facilmente modificata una volta che il riduttore è installato sull'impianto.

Per modificare la pressione in uscita è sufficiente allentare la ghiera e ruotare il premi molla come illustrato nella sequenza fotografica; ruotando in senso orario la pressione in uscita aumenta, ruotando in senso antiorario la pressione in uscita si riduce. La corretta regolazione della pressione va fatta ad impianto chiuso.

