

AUTOMATYCZNY ZESPÓŁ NAPEŁNIANIA INSTALACJI

ART. 513N

Zastosowanie:

Automatyczny zawór napełniania jest pomocnym produktem do utrzymania stałego minimalnego ciśnienia w zamkniętych systemach grzewczych.

Dane techniczne:

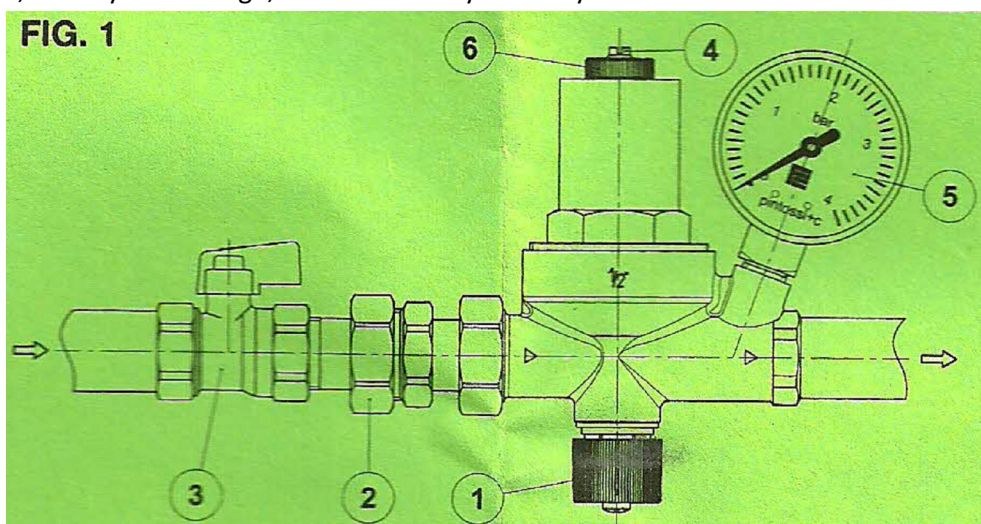
- części mosiężne – OT58UNI5705/65
- Korpus, nakrętka, złącze OT58UNI57/65 tłoczone na gorąco
- pozostałe elementy mosiężne obrabiane mechanicznie – filtr – zaślepka plastiku – uszczelki wykonane z materiału odpornego na temperaturę do 110°C

Działanie:

Zespół napełniający dopełnia wodę automatycznie do układu proporcjonalnie do ilości powietrza uwolnionego przez separator, zawór odpowietrzający umieszczone w najwyższym punkcie instalacji oraz przez zawory odpowietrzające umieszczone a grzejnikach. Podczas napełniania zawór zwrotny zabezpiecza cofanie się wody z systemu. Uzyskując żądany poziom ciśnienia, co można odczytać na manometrze (5), urządzenie zamyka się, aby nie doprowadzić do zniszczenia instalacji zbyt wysokim ciśnieniem. Gdy system działa zawór włącza się automatycznie utrzymując ciśnienie na stałym poziomie. Zespół napełniania zaopatrzony jest w zawór z pokrętłem znajdujący się na dole urządzenia, który w położeniu zamkniętym umożliwia badanie wycieku w systemie (1). W celu zapewnienia perfekcyjnego funkcjonowania zespołu napełniania oraz w celu uniknięcia zmniejszenia przepływu istotne jest aby filtr zachował swoje pierwotne właściwości. W tym celu zaleca się czyszczenie filtra w razie potrzeby. Czyszczenie filtra można ułatwić sobie poprzez zamontowanie przed zespołem napełniania śrubunku prostego ½" (2) oraz zaworu kulowego (3) GW x GW ½" (zob. rys.1)

Ustawianie:

Poluźnij nakrętkę (6) umieszczoną na pokrętle regulacyjnym. Obróć w prawo (zgodnie z ruchem wskazówek zegara) pokrętko regulacyjne (4), umieszczone na środku zaślepki w celu zwiększenia ciśnienia w systemie, natomiast w celu zmniejszenia ciśnienia w systemie obróć pokrętko w lewo. Po zakończeniu ustawiania zamknij nakrętkę 6. Przed przystąpieniem do ustawiania zespołu napełniania instalacji sprawdź , czy ciśnienie w sieci jest przynajmniej o 0,3bar wyższe od tego, które chcesz uzyskać w systemie.



Maksymalne ciśnienie pracy – 10BAR

Ciśnienie wylotowe regulowane – pomiędzy 0,5 a 3,0bar

Maksymalne temperatura cieczy – 90oC